|  |
| --- |
| ***Розшифровка відповідності викладачів кафедри АВП*** |
| **ПІБ викладача** | **п/п** **відповідності** **ліцензійних вимог** | **Показники** |
| **Головко В’ячеслав Ілліч** | 30.2 | 1. М.А.Рыбальченко, В.П.Иващенко, В.И.Головко, Р.В.Кирия, Г.А.Папанов. Проверка на адекватность математической модели зависимости расхода сыпучего материала от угла открытия заслонки//Современные проблемы металлургии. – 2012. - № 15. – Днепропетровск, 2012. – С.25 – 35.
2. А.А.Верховская, В.И.Головко. Особенности применения микроволнового зондирования уровня конвертерной ванны// НауковіпраціЗапорізькоїдержавноїінженерноїакадемії, «Металургія» № 1 (29). – Запоріжжя: ЗДІА, 2013. – c. 144-148.
3. А.А.Верховская,В.И.Головко,Г.А. Папанов. Измерение уровня расплава в конвертере по ходу продувки // XIVInternationalscientificconference. New technologies and achievements in metallurgy and material engineering. Series: Monographs nr 31. Chapter 1. – Częstochowa: PolitechnikaCzęstochowska, 2013. – С. 77-80.
4. М.А.Рыбальченко, В.И.Головко, А.А.Верховская, Г.А.Папанов. Моделирование векторного управления асинхронным электродвигателем затвора весовой воронки системы шихтоподачи доменной печи// Горный вестник № 98, Кривой Рог, 2014. – С.126-130.
5. А.А.Верховская, В.И.Головко, М.А.Рыбальченко, Г.А.Папанов. Принципы управления кислородно-конвертерной плавкой с применением данных об отражательной способности шлака// Вестник Криворожского национального университета № 38. – Кривой Рог 2014. – С.93-96.
6. Тригуб И.Г.,Головко В.И.,Селегей А.Н.,Рыбальченко М.А.,Папанов Г.А.Компьютерная модель формообразованияповерхностишихты в условияхперекосазасыпи при загрузке печей шахтного типа//Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії, №18 (2015). – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2015. –С.75-83.
7. Головко В.И., Михайловский Н.В., Селегей А.Н., Тригуб И.Г., Рыбальченко М.А. Применение радиолокации для определения уровня сыпучих материалов в металлургических агрегатах // Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. Том 19. Випуск 1 (2016). – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – С. 247-251.
8. Селегей А.Н., Рыбальченко М.А., Головко В.И., Кирия Р.В. Математическое описание движения сыпучих материалов в условиях неустановившегося режима//XVIIInternationalscientificconference. New technologies and achievements in metallurgy, material engineering and production engineering. – MonografieNr 56. – Czestochowa. – 2016. – P. 462–465.
9. GolovkoV., MikhailovskyN., SelegueiA., TrigubI., VerkhovskayaA., RybalchenkoM. Radar system for determining of the profile of the charge cover in the top of the BF-9 // Computer Science, InformationTechnology, Automation Journal, 2016. – No. 2, P.17-20.
10. М.А.Рыбальченко, В.И.Головко, Р.В. Кирия, А.Н.Селегей, И.Г.Тригуб, Г.А.Папанов. Гибкая система формирования многокомпонентных порций шихты для загрузки в доменную печь//Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип.52 – С.255-264.
11. А.Н.Селегей,В.И.Головко,М.А.Рыбальченко, И.Г.Тригуб,И.А.Маначин. К вопросу создания информационной модели загрузки шихты в доменную печь// Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип.52 – С.272-278.
12. В.П.Иващенко, Р.В.Кирия, А.Н.Селегей, В.И.Головко, М.А.Рыбальченко, Г.А.Папанов, С.Н.Селегей. Определение параметров выгрузки шихты из бункеров бесконусного загрузочного устройства доменной печи// Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип.52 – С.192-198.
 |
| 30.3 | 1. Величко А.Г., Иващенко В.П., Верховская А.А., Головко В.И., Селегей А.Н. АСУТП в конвертерном производстве: Учебник. – Днепропетровск: НМетАУ, 2016. - 245 с. |
| 30.4 | Наукове керівництво аспіранткою Рибальченко М.О, яка захистила кандидатську дисертацію у 2016 р. за спеціалістю 05.13.07 – автоматизація процесів керування, тема дисертації: «Управління процесом формування багатокомпонентних порцій із застосуванням нейро-нечітких систем дозування шихти на конвеєр доменної печі» |
| 30.8 | Відповідальний виконавець науково-дослідної роботи: Г341G10001. «Розробка способів управління металургійними процесами за даними радіолокаційного моніторингу» 2012 р. (№ держ|. реєстрації 0111U002924). |
| 30.10 | Завідувач кафедрою Автоматизації виробничих процесів з 29.01.2018р. |
| 30.11 | Член спеціалізованих вчених рад по присудженню наукових ступенів Д 09.052.03 (ДВНЗ «Криворізький національний університет») та Д 08.084.01 (НМетАУ). |
| **Єгоров О.П.** | 30.2 | 1. Потап О.Е., Егоров А.П., Кузьменко М.Ю. Моделирование АСР натяжения проката на непрерывном сортовом стане // Вестник ДГМА. – 2013. – №1(26).2. Информационное обеспечение системы принятия решений о качестве настройки режима прокатки в черновой группе клетей мелкосортного стана/ О.Е. Потап, А.П. Егоров, Н.В. Меледин// Інформаційне забезпечення систем прийняття рішень в економіці, техніці та організаційних сферах: Колективна монографія. Доцецьк: ЛАНДОН-ХХІ с.315-323.3. Моделювання АСР натягнення прокату на безперервному сортовому стані [Текст] / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Ю. Кузьменко. - Краматорськ 2012. №2(10Е) С.107-112. 4. Анализ потерь годного металла в обрезь и систем оптимального раскроя [Текст] / А.П. Егоров, М.Ю. Кузьменко, В.М.Куваєв, В.Я.Хижняк. - Збірник наукових праць НГУ. – Дніпропетровськ, 2012. – с.172-180.5. Многосвязная математическая модель черновой группы клетей непрерывного мелкосортного стана при двухниточной прокатке / А.П. Егоров, В.Н. Куваєв, О.Е. Потап, Н.В. Меледин // Теория и практика металлургии. – 2014. – № 1-2. – С. 82 – 85.6. Динамическая модель двухниточной прокатки в черновой группе клетей мелкосортного стана / А.С. Бешта, В.Н. Куваев, А.П. Егоров, О.Е. Потап, М. Ю. Кузьменко, А.П. Крячко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2015. - № 2. – С. 119 – 122.7. Егоров А.П. Моделирование многосвязных систем управления скоростным режимом прокатки на непрерывном мелкосортном стане / А.П. Егоров, В.Б. Зворыкин, А.И. Михалев, М.Ю. Кузьменко // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. –Випуск 5 (106). – Дніпро, 2016. – С. 36-44. 8. Egorov V. Optimization of setting process of continuous sheet rolling / Volodymyr Egorov, Olexandr Egorov, Oleg Potap, Olexandr Kryachko, Volodymyr Kuvaev, Mikhail Kuzmenko // Metallurgical and Mining Industry. – №6, Dnipro, 2016. – Р.15-19.9. Єгоров В.С. Оптимізація процесу налаштування бесперервної листової прокатки / В.С. Єгоров, О.П. Єгоров, О.Ю. Потап, В.М. Куваєв, М.Ю. Кузьменко, О.П. Крячко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2016. – №1. – С.106-109.10. Применение математической модели для исследования влияния натяжения в черновой группе на изменение длины раската на выходе непрерывного мелкосортного стана / О.Е. Потап, А.П. Егоров, М.Ю. Кузьменко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2015. - № 3. (Print ISSN: 0543-5749, Online ISSN: 1606-6294).11. Многосвязная система управления скоростным режимом прокатки на непрерывном мелкосортном стане/ Егоров А.П., Зворыкин В.Б., Михалев А.И. Кузьменко М.Ю.// Системные технологии. Региональный межвузовский сборник научных работ. - 2017. - №6.12. Анализ оптимальных способов раскроя проката на непрерывном мелкосортном стане/ А.Ф. Гринев М.Ю. Кузьменко, О.Е. Потап, А.П. Егоров, А.П. Крячко, В.В. Дудкина// Металлургическая и горнорудная промышленность.-2015.-№6.-С. 123-129.13. Єгоров О.П. Дослідження налаштування листового стана за енергетичним критерієм на комп’ютерній моделі / О.П. Єгоров, О.Ю. Потап, М.Ю. Кузьменко, В.О. Кузюков, О.П. Крячко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2017. – №2. – С.83-88. |
| 30.3 | 1.Автоматизация технологических процессов на мелкосортных прокатних станах: монография /А.С. Бешта, В.Н. Куваев, О.Е. Потап, А.П. Егоров. – Днепропетровск: «Журфонд», 2014. – 283 с., ил.2. Рибальченко М.О., Єгоров О.П., Зворикін В.Б. Цифрова обробка сигналів. Навчальний посібник. – Дніпро: НМетАУ, 2018. - 79с. |
| 30.8 | Виконання функцій відповідального виконавця бюджетної НДР:1.Підвищення енергоефективності електромеханічного комплексу виробництва сортового прокату. Номер державної реєстрації НДР: 0113U000410 (2013-2015рр).2.Тема НДР: Енергозберігаюче управління електромеханічними та виробничими комплексами на основі адаптивних моделей технологічних об’єктів. Номер державної реєстрації НДР: 0115U002296 . 0115U003178( 2015-2017рр). |
| 30.10 | Завідувач кафедрою Автоматизації виробничих процесів до 29.01.2018р. |
| 30.12 | 1. Патент України на корисну модель № 91194. Система автоматичного керування вирівнюванням прокату на холодильнику дрібносортного стана / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В37/00. Опубл. 25.06.14. – Бюл. № 12.2. Патент України на винахід № 107536. Система автоматичного керування вирівнюванням прокату на холодильнику дрібносортного стана / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В43/00. Опубл. 12.01.15. – Бюл. № 1.3. Патент України на винахід № 107908. Спосіб управління розкроєм прокату на безперервному дрібносортному стані / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В37/70. Опубл. 25.02.15. – Бюл. № 4.4. Патент України на корисну модель № 106273. Спосіб регулювання розмірів сортового прокату / О.С. Бешта, В.М. Куваєв, М.Д. Зінченко, О.Ю. Потап, О.П. Єгоров та ін., , МПК В21В37/70. Опубл. 25.04.2016 Бюл. №.8.5. Патент України на винахід № 114014. Спосіб регулювання розмірів сортового прокату / О.С. Бешта, В.М. Куваєв, М.Д. Зінченко, О.Ю. Потап, О.П. Єгоров та ін., МПК В21В37/70. Заявка № а201505712, Опубл. 10.04.2017 Бюл. №.7. |
| 30.13 | 1. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Спеціальні електроприводи і автоматизація технологічних комплексів» для студентів напряму 6.050702 –електромеханіка / Укл.: О.П.Єгоров, М.Ю.Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 32 с.2. Методичні вказівки до виконання курсової роботи «Розробка системи управління температурним режимом електричної нагрівальної печі» з дисципліни «Теорія автоматичного керування» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології та спеціальності 151 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології /Укл.: В.Б. Зворыкин, А.П. Егоров. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – 35 с. : Облік – вид. арк.. 0,42.3. Методичні вказівки до виконання лабораторних робот з дисципліни «Теорія автоматичного керування. Лінійні системи» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології та спеціальності 151 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології /Укл.: В.Б. Зворыкин, А.П. Егоров. – Дніпро: НМетАУ, 2017. – 30 с. : Облік – вид. арк. 0,4.4.Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Спеціальні електроприводи і автоматизація технологічних комплексів» для студентів напряму 6.050702 –електромеханіка / Укл.: О.П.Єгоров, М.Ю.Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 32 с. |
| 30.17 | 19 лет НПО ДНЕПРЧЕРМЕТАВТОМАТИКА  |
| **Михайловський****Микола****Володимирович** | 30.2 | 1. Бейцун С.В., *Михайловський М.В.,* Білецький Є.О. Динамічне моделювання теплового стану сталерозливного ковша // Металургія. Збірник наукових праць. – Запоріжжя: ЗДІА, 2014. – Вип. 2 (32). – С. 161-167.
2. Бейцун С.В., *Михайловский Н.В.,* Шибакинский В.И. Исследование влияния параметров модели теплового состояния сталеразливочного ковша // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2014. – № 6. – С. 112-115.
3. *Михайловский Н.В.,* Бейцун С.В., Дёмин С.И. Исследование на ELCUT-модели теплового состояния футеровки ковша при выпуске расплава // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. – Випуск 5 (94). – Дніпропет-ровськ, 2014. – С. 3-11.
4. *Михайловский Н.В.,* Бейцун С.В. Исследование чувствительности модели теплового состояния системы «расплав-ковш» // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. – Випуск 5 (94). – Дніпропетровськ, 2014. – С. 88-91.
5. Бейцун С.В., *Михайловский Н.В.,* Мурдий В.Ю. Исследование на компьютерной модели разогрева сталеразливочных ковшей // Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки, 2015. – Вип. 30. – Т.1. – С.105-111.
6. Бейцун С.В., *Михайловский Н.В.,* Гупало Е.В. Моделирование теплового состояния ковша при внепечной обработке стали // Технічна теплофізика та промислова теплоенергетика: збірник наукових праць. – Вип. 7. – Дніпропетровськ: Нова ідеологія, 2015. – С. 3-15.
7. Головко В.И., *Михайловский Н.В.,* Селегей А.Н., Тригуб И.Г., Рыбальченко М.А. Применение радиолокации для определения уровня сыпучих материалов в металлургических агрегатах // Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. Том 19. Випуск 1 (2016). – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – С. 247-251.
 |
| 30.3 | *Михайловський М.В.* Системний аналіз: Навчальний посібник. – Дніпро: НМетАУ, 2018. – 50 с. (протокол № 2 Вченої ради НМетАУ від 05.02.2018 р.) |
| 30.8 | Відповідальний виконавець науково-дослідницької роботи за темою НМетАУ Г304F10005 «Енергозберігаюче управління електромеханічними та виробничими комплексами на основі адаптивних моделей технологічних об’єктів» (січень 2015 – грудень 2017 рр.). Номери державної реєстрації НДР: 0115U002296; 0115U003178. |
| 30.10 | Заступник завідувача кафедри автоматизації виробничих процесів з профорієнтаційної роботи (вереснь 2010 – грудень 2016 рр.) |
| 30.13 | 1. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальне завдання до вивчення дисципліни «Автоматизовані системи управління тепловими агрегатами» / Укл.: *М.В. Михайловський,* С.В. Бейцун. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – 10 с.2. Бейцун С.В., *Михайловский Н.В.* Ультразвуковой контроль: Учебное пособие. – Днепропетровск: НМетАУ, 2014. – 40 с. 3. Оптимальные системы управления. Часть 4: Учеб. пособие / В.В. Кирсанов, О.Е. Потап, *Н.В. Михайловский,* С.В. Бейцун. – Днепропетровск: НМетАУ, 2016. – 52 с. |
| 30.14 | Керівник студентського наукового гуртка «Радар» (з січня 2018 р.) |
| 30.17 | Досвід практичної роботи за спеціальністю – 24 роки:Інститут чорної металургії (м. Дніпропетровськ): старший інженер (1978 р. – 1980 р.), науковий співробітник (1980 р. – 1994 р.) – 15,5 роківНаціональна металуpгійна академія Укpаїни: старший науковий співробітник (1994 р. – 2000 р., 2003 р. – 2005 р.) – 8,5 років |
| **Потап О.Ю.** | 30.1 | 1.Visual remote monitoring and control system for rod braking on hot rolling mills / O.Starostenko, I.G.Trygub, C.Cruz-Perez, V.Alarcon-Aquino, O.E. Potap // Lecture Notes in Computer Science (including subseries Lecture Notes in Artificial Intelligence and Lecture Notes in Bioinformatics). – 2017. – рр. 297 – 307. (9th Mexican Conference on Pattern Recognition, MCPR 2017, Huatulco, Mexico, June 21-24, 2017). |
| 30.2 | 1.Многосвязная математическая модель черновой группы клетей непрерывного мелкосортного стана при двухниточной прокатке / А.П. Егоров, В.Н. Кував, О.Е. Потап, Н.В. Меледин // Теория и практика металлургии. – 2014. – № 1-2. – С. 82 – 85.2. Динамическая модель двухниточной прокатки в черновой группе клетей мелкосортного стана / А.С. Бешта, В.Н. Куваев, А.П. Егоров, О.Е. Потап, М. Ю. Кузьменко, А.П. Крячко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2015. - № 2. – С. 119 – 122.3. Применение математической модели для исследования влияния натяжения в черновой группе на изменение длины раската на выходе непрерывного мелкосортного стана / О.Е. Потап, А.П. Егоров, М.Ю. Кузьменко // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2015. - № 3.4. Вибір раціональної структури моделі між клітьового проміжку дрібно сортного безперервного прокатного стану / О.Е.Потап, О.С. Бойко, М.Ю. Кузьменко, В.В. Дудки на // Теория и практика металлургии. – 2015. - № 1-2. – С. 114 – 119.5. Современные проблемы производства проката на непрерывных мелкосортных станах / А.Н. Миронов, О.Е. Потап, И.Г. Тригуб, М.А. Рыбальченко // Системные технологии. – 2016. - № 3. – С. 68 – 72.6. Потап О.Ю., Зінченко М.Д., Рибальченко М.О. та ін. Комп’ютерне моделювання автоматизованої системи компенсації ексцентриситету прокатних валків // Системні технології. – Вип. 2 (115). – Дніпро, 2018. – С. 75-83. (Фахове видання, Copernicus) |
| 30.3 | 1.Автоматизация технологических процессов на мелкосортных прокатних станах: монография /А.С. Бешта, В.Н. Куваев, О.Е. Потап, А.П. Егоров. – Днепропетровск: «Журфонд», 2014. – 283 с., ил.2. Порівняльний аналіз програм інженерної підготовки в європейських та українськиї університетах/ О.Ю. Потап, Ю.Д. Стогній, А.К. Тараканов // Сучасні тенденції у вищій інженерній освіті: європейський досвід та рекомендації для України: Монографія. – Дніпропетровськ: «Дріант», 2014. – С. 87-114.3. Зв’язок між інноваціями у галузі сталого розвитку та змістом вищої освіти / В.В. Бояркін, О.М. Кузьмина, Ю.Є. Потап та ін. // Європейський досвід підготовки інженерів для сталого розвитку: Монографія. – Дніпро: «Дріант», 2016. – С. 73 – 91. |
| 30.8 | Виконання функцій відповідального виконавця бюджетної НДР № ДР0116U008362 «Дослідженняавтоматизованих систем компенсації ексцентриситету валків при прокатці смуг на листових прокатних станах» |
| 30.10 | Організаційна робота на посаді вченого секретаря Вченої ради НМетАУ |
| 30.12 | 1.Патент України на корисну модель № 91194. Система автоматичного керування вирівнюванням прокатуна холодильнику дрібносортного стана / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В37/00. Опубл. 25.06.14. – Бюл. № 12.2. Патент України на винахід № 107536. Система автоматичного керування вирівнюванням прокату нахолодильнику дрібносортного стана / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В43/00. Опубл. 12.01.15. – Бюл. № 1.3. Патент України на винахід № 107908. Спосіб управління розкроєм прокату на безперервному дрібносортному стані / О.Ю. Потап, О.П. Єгоров, М.Д. Кузьменко та ін., МПК В21В37/70. Опубл. 25.02.15. – Бюл. № 4.4. Патент України на корисну модель № 106273. Спосіб регулювання розмірів сортового прокату / О.С.Бешта, В.М. Куваєв, М.Д. Зінченко, О.Ю. Потап, О.П. Єгоров та ін., , МПК В21В37/70. Опубл. 25.04.2016 Бюл. №.8.5. Патент України на винахід № 114014. Спосіб регулювання розмірів сортового прокату / О.С. Бешта, В.М. Кував, М.Д. Зінченко, О.Ю. Потап, О.П. Єгоров та ін., МПК В21В37/70. Заявка № а201505712, Опубл. 10.04.2017 Бюл. №.76. Заявка на патент України на винахід. Спосіб компенсації впливу ексцентриситету прокатних валків натовщину смуги / О.Ю. Потап, С.В. Бейцун, М.Д. Зінченко, М.В. Михайловський, В.Р. Щербачов, МПКВ21В 37/66. Заявка № а201703611 від 13.04.2017. Позитивне рішення Укрпатенту від 17.08.2018 р. |
| 30.13 | 1. Організація та методичне забезпечення виконання міжвузівських комплексних дипломних проектів(МКДП) у Національній металургійній академії України: Навч. посібник / О.Г. Величко, М.І. Гасик,В.П. Іващенко, В.А. Гладких, О.Ю. Потап. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – 29 с.2. Організація виконання кваліфікаційних робіт у Національній металургійній академії України: Навч.посібник / В.П. Іващенко, А.М. Должанський, А.К. Тараканов, О.Г. Ясев, О.Д. Рожков, Л.Х. Іванова, О.Ю.Потап, С.Л. Ринкевич – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – 92 с.3. Оптимальные системы управления. Часть 4: Учеб. пособие / В.В. Кирсанов, О.Е. Потап, Н. В.Михайловский, С.В. Бейцун. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – 52 с.4. Підготовка до видання навчальної та методичної літератури у Національній металургійній академіїУкраїни: Навч. посібник / В.П. Іващенко, О.Г. Ясев, О.Ю. Потап та ін. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016.– 51 с. |
| 30.14 | Керівництво студентом,який зайняв ІІІ місце на ІI етапі Всеукраїнського конкурсу студентських наукових робіт зі спеціальності «Автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології» 2017 р.: Студент Щербачов Вадим Родіонович, тема роботи: «Розробка нового способу автоматичної компенсації ексцентриситету прокатних валків» |
| **Тарасевіч Ірина Григорівна** | 30.1 | Morphological Filtering and Discontinuity Masks in Monitoring System for Rod Braking on Hot Rolling Mills / Oleg Starostenko, Irina G. Trygub, Claudia Cruz-Perez, Vicente Alarcon-Aquino, O.E.Potap // The 9th Mexican Conference on Pattern Recognition (MCPR 2017). – Huatulco, 21-24 June. – Mexico, 2017. |
| 30.2 | 1. Щербина Г.С., Тригуб И.Г., Радченко В.П. Повышение эффективности управления точностью прокатки профилей на среднесортных станах // Металлургическая и горнорудная промышленность. – Дніпропетровськ, 2013. – С. 91-94.2. Компьютерная модель формообразования поверхности шихты в условиях перекоса засыпи при загрузке печей шахтного типа / Тригуб И.Г., Головко В.И., Селегей А.Н., Рыбальченко М.А., Папанов Г.А.// Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2015. – Вип.№18 (2015). – С.75-83.3. Современные проблемы производства проката на непрерывных мелкосортных станах / Миронов А.Н., Потап О.Е., Тригуб И.Г., Рыбальченко М.А // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. – Випуск 3 (104). – Дніпропетровськ, 2016. – С. 68-72. 4. Применение радиолокации для определения уровня сыпучих материалов в металлургических агрегатах / В.И. Головко, Н.В.Михайловский, А.Н.Селегей, И.Г.Тригуб, М.А.Рыбальченко // Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016,том 19. – Випуск 1(2016). – С.247-251. ISSN 1991-78485. Миронов А.Н. Метод непрямой оценки величины натяжения проката в однониточной черновой группе клетей непрерывного мелкосортного стана / А.Н. Миронов, О.Е. Потап, И.Г. Тригуб // Вестник двигателестроения. Научно-технический журнал. – Запорожье: АО «Мотор Сич», 2016. – №1. – С.96-100.6. GolovkoV.I. Radar system for determining of the profile of the charge cover in the top of the BF-9 / Golovko V.I., Mykhailovskyi N.V., Selegei A.N., Trygub I.G., Verhovskaia A.A., Rybalchenko M.A. // Computer Science, Information Technology Automation Journal, 2016. – №2. – P.Р.17-20. ISSN 2414-9055. |
| 30.5 | Участь у міжнародному науковому проекті:CASE (Customised Advisory Sustainable manufacturing Services) project – Ресурсозбереження у виробничих системах, EU FP7 PROJECT.Тема: «Застосування сучасних засобів, комп’ютерних систем і технологій обробки зображень для контролю технологічних параметрів у прокатному виробництві».Сертифікат про співпрацю та стажування у франко-мексиканській лабораторії інформатики (LIG) з 17.10.2014 по 17.11.2014 на базі Технологічного інституту Гренобля GNP (м.Гренобль, Франція ), виданий 12.11.2014 р. |
| 30.10 | Організаційна робота на посаді заступника завідувача кафедри автоматизації виробничих процесів НМетАУ з учбової роботи |
| 30.13 | 1. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Метрологія, технологічні вимірювання та прилади» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: В.І. Шибакінський, С.В. Бейцун, М.В. Михайловський, І.Г. Тригуб, М.Ю. Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 48 с.2. Робоча програма та методичні вказівки до виконанняі індивідуальних завдань і курсової роботи з дисципліни «Теорія автоматичного керування» для студентів заочного факультету, які навчаються за напрямом 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: Г.С. Щербина, І.Г. Тригуб, В.П. Радченко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – 54 с.3. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання з дисципліни «Автоматизація металургійних виробництв» для студентів напряму 6.010104 – професійна освіта / Укл.: В.П. Радченко, І.Г. Тригуб. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – 22 с.4. Теория автоматического управления. Импульсные АСУ: Учебное пособие для студентов направлений 6.050202 – автоматизация и компьютерно-интегрированные технологии и 6.050702 – электромеханика / Укл.: Г.С. Щербина, И.Г. Тригуб, В.П. Радченко. – Днепропетровск: НМетАУ, 2014. – 94 с.5. Наскрізна програма практик студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: В.П. Радченко, І.Г. Тригуб. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – 28 с. |
| **Рибальченко****Марія****Олександрівна** | 30.1 | 1. M. Kuzmenko, М. Rybalchenko, O.Boyko, D. Beshta. Active control system of mill products take-up in output of roughing train in continuous light-section mill / Науковий вісник НГУ № 5 Дніпро, 2018. – С. 122-129 |
| 30.2 | 1. Рыбальченко М.А. Совершенствование процессов формирования многокомпонентных порций шихты на доменном конвейере / Рыбальченко М.А. // Качество минерального сырья: сб. научн. трудов. – Кривой Рог. – 2014. – С. 438–446.2. М.А. Рыбальченко, В.И. Головко, А.А. Верховская, Г.А. Папанов. Моделирование векторного управления асинхронным электродвигателем затвора весовой воронки системы шихтоподачи доменной печи // Горный вестник № 98, Кривой Рог, 2014. – С.126-130.3. А.А. Верховская, В.И. Головко, М.А. Рыбальченко, Г.А. Папанов. Принципы управления кислородно-конвертерной плавкой с применением данных об отражательной способности шлака // Вестник Криворожского национального университета № 38. – Кривой Рог 2014. – С.93-96.4. Тригуб И.Г., Головко В.И., Селегей А.Н., Рыбальченко М.А., Папанов Г.А. Компьютерная модель формообразования поверхности шихты в условиях перекоса засыпи при загрузке печей шахтного типа // Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії № 18 (2015). – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2015. – С.75-83.5. Головко В.И., Рыбальченко М.А., Селегей А.Н. Определение геометрических параметров доз шихтовых материалов с целью определения их секундных объемов // Гірничий вісник: наук.-техн. збірник. – Кривий Ріг, 2015. – Вип. 100. – С. 79–83.6. Миронов А.Н., Потап О.Е., Тригуб И.Г.,Рыбальченко М.А. Современные проблемы производства проката на непрерывных мелкосортных станах // Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. – Вип. 3 (104). – Дніпропетровськ, 2016. – С. 68-72.7. Головко В.И., Михайловский Н.В., Селегей А.Н., Тригуб И.Г., Рыбальченко М.А. Применение радиолокации для определения уровня сыпучих материалов в металлургических агрегатах // Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. Том 19. Випуск 1 (2016). – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2016. – С. 247-251. 8. Golovko V., Mikhailovsky N., Seleguei A., Trigub I., Verkhovskaya A., Rybalchenko M. Radar system for determining of the profile of the charge cover in the top of the BF-9 // Computer Science, Information Technology, Automation Journal, 2016. – No. 2, P. 17-20. 9. М.А. Рыбальченко, В.И. Головко, Р.В. Кирия, А.Н. Селегей, И.Г. Тригуб, Г.А. Папанов. Гибкая система формирования многокомпонентных порций шихты для загрузки в доменную печь // Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип. 52 – С. 255-264. 10. А.Н. Селегей, В.И. Головко, М.А. Рыбальченко, И.Г. Тригуб, И.А.Маначин. К вопросу создания информационной модели загрузки шихты в доменную печь // Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип. 52. – С. 272-278.11. В.П. Иващенко, Р.В. Кирия, А.Н. Селегей, В.И. Головко, М.А. Рыбальченко Г.А. Папанов, С.Н. Селегей. Определение параметров выгрузки шихты из бункеров бесконусного загрузочного устройства доменной печи // Збірник наукових праць Національного гірничого університету. – Дніпро, НГУ. – 2017. – Вип. 52 – С.192-198.12. Потап О.Ю., Зінченко М.Д., Рибальченко М.О. та ін. Комп’ютерне моделювання автоматизованої системи компенсації ексцентриситету прокатних валків // Системні технології. – Вип. 2 (115). – Дніпро, 2018. – С. 75-83.  |
| 30.3 | 1. Рибальченко М.О., Єгоров О.П., Зворикін В.Б. Цифрова обробка сигналів. Навчальний посібник. – Дніпро: НМетАУ, 2018. – 79 с. |
| 30.10 | Організаційна робота на посаді заступника завідувача кафедри автоматизації виробничих процесів НМетАУ з учбової роботи (з 2017 р.) |
| 30.15 | 1. М.О.Рибальченко, В.І. Головко, А.О. Верховська. Forming of charge on a conveyer with the use of wavelet-analysis of radio-location signal// Metalurgija, vol 51 (2012), br. 3 Šibenik: Croatian Metallurgical Society, 2012. – С. 409.2.Верховская А.А., Головко В.И., Рыбальченко М.А. Управление ходом кислородно-конвертерной плавки с учетом радиолокационных данных// М60 Тези доповідей всейкраїнської науково-технічної конференції «Перспективи розвитку регіонів: інноваційна діяльність та управління проектами». – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – с. 12 – 13.3. Головко В.И., Рыбальченко М.А., Верховская А.А. Модель управляемого электропривода весовых воронок доменных печей//М60 Тези доповідей всейкраїнської науково-технічної конференції «Перспективи розвитку регіонів: інноваційна діяльність та управління проектами». – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2014. – с. 20 – 22.4. Селегей А.Н., Головко В.И. , Михайловский Н.В., Тригуб И.Г., Рыбальченко М.А. Возможность использования радиолокации в системах шихтоподачи // Економічна кібернетика: проблеми управління соціально-економічними системами: зб. наук. праць за матеріалами Всеукраїнської науково–практичної конференції. – Дніпропетровськ: Пороги, 2016. – С. 203-233.5.А.Н.Селегей, В.И.Головко, М.А.Рыбальченко, И.Г.Тригуб, И.А.Маначин, Создание информационной модели загрузки шихты в доменную печь//«ХІІ Міжнародна конференція з проблем використання інформаційних технологій в освіті, науці та промисловості»: Зб. тез доповідей (м.Дніпро, 23-24 листопада 2016 року). – Дніпро, НГУ. – 2016.6.В.И. Головко, М.А. Рыбальченко, И.Г. Тригуб. Моделирование электромеханической системы затвора весовой воронки доменной печи в Simulink//«Механіка машин-основна складова прикладної механіки»: Матеріали Всеукраїнської науково-технічної конференції (м.Дніпро, 11-13 квітня 2017 року). – Дніпро: НМетАУ, 2017. – С.94-95.7. Рибальченко М.О., Головко В.І., Маначин І.О. Формування багатокомпонентних порцій шихти для завантаження у домену піч з використанням радарної техніки// ІІ Міжнародна конференція «Інноваційні технології в науці та освіті.Європейський досвід»: Матеріали. – Дніпро‐Гельсінкі, 2018. – С.395-399. |
| **Маначин Іван Олександрович** | 30.1 | 1. Magnesium injection into hot metal through a multinozzle lance / [A. F. Shevchenko](http://link.springer.com/search?facet-author=%22A.+F.+Shevchenko%22), [I. A. Manachin](http://link.springer.com/search?facet-author=%22I.+A.+Manachin%22), [A. P. Tolstopyat](http://link.springer.com/search?facet-author=%22A.+P.+Tolstopyat%22), [S. A. Shevchenko](http://link.springer.com/search?facet-author=%22S.+A.+Shevchenko%22) // [Steel in Translation](http://link.springer.com/journal/11986) - July 2013-Volume 43,Issue 7-pp 415-4182. Activated Reaction of Magnesium with Hot Metal in Desulfurization / A. F. Shevchenko, B. V. Dvoskin, A. M. Bashmakov, I. A. Manachin, A. M. Shevchenko,S. A. Shevchenko, V. G. Kislyakov,Liu Dun Ye// [Steel in Translation](http://link.springer.com/journal/11986) - November 2014- -pp 829-832 |
| 30.2 | 1. The evaluation of the velocity parameters of the two-phase flows, contained magnesium, in the channels of submerged lances Аn.Shevchenko, V.Eliseev, S.Shevchenko, I.Manachin., Al. Shevchenko // Theory and practice steel industry, nationwide scientific and technical journal, National metallurgical academy of Ukraine, Dnepropetrovsk, Ukraine-№ 1-2 – 2015 -Р. 39-432. Активизация прифурменной зоны при инжекционной десульфурации чугуна зернистым магнием / Шевченко А.Ф., Маначин И.А. // Сборник научных трудов Днепродзержин-ского государственного университета-2013 г., №1-С.9-12.3. Развитие процесса ковшовой десульфурации чугунка вдуванием зернистого магния / Шевченко А.Ф., Двоскин Б.В., Вергун А.С., Маначин И.А., Остапенко А.В., Шевченко С.А., Башмаков А.М., Троценко Э.А., Лю Дун Ие, Шью Рен Люи, Ян Цзя Жуй//Журнал «Металл и литье Украины»-2013г., № 2-С. 10-144. Модернизация технологии десульфурации чугуна с активизцией процесса взаимодействия магния с рафинируемым расплавом /Шевченко А.Ф., Двоскин Б.В., Башмаков А.М., Маначин И.А., Шевченко А.М., Кисляков В.Г., Лю Дун Йе//Металлургическая и горнорудная промышленность-№ 4-2014 г.-С.3-95. Оптимізація масообмінних процесів у рідкій ванні при інжекційному рафінуванні чавуну магнієм /Маначин І.О.//Журнал «Металознавство та обробка металів»-№ 4- 2014 р.-С. 61-626. Сопоставление параметров работы фурм различной конструкции для инжектирования в чугун диспергированного магния без добавок /А.Ф. Шевченко, Б.В. Двоскин,А.В. Остапенко, И.А. Маначин, С.А.Шевченко //Фундаментальные и прикладные проблемы черной металлургии, сборник ИЧМ, Украина, - № 29-2014-С.107-1167. Сопоставление различных технологий ковшевой десульфурации чугуна магнием/А.Ф. Шевченко,А.С. Вергун, А.М. Шевченко, И.А. Маначин, Б.В Двоскин//Фундаментальные и прикладные проблемы черной металлургии, сборник ИЧМ, Украина, № 30-2015-С. 118-1298. Закономерности десульфурации чугуна вдуванием зернистого магния через двухсопловые фурмы в ковши с чугуном среднего типоразмера / А.Ф. Шевченко, И.А. Маначин, Б.В. Двоскин, А В. Остапенко, В.Г. Кисляков, А.М. Башмаков, С.А. Шевченко, В.П. Петруша // Фундаментальные и прикладные проблемы черной металлургии -2017- 31-73-819. К вопросу создания информационной модели загрузки шихты в доменную печь/ АН Селегей, , ВИ Головко, Вячеслав Головко, МА Рыбальченко, ИГ Тригуб, ИА Маначин, ІО Маначин, // [Збірник наукових праць НГУ. - 2017. - № 52](http://ir.nmu.org.ua/handle/123456789/150835)  - C.272-278 |
| 30.3 | 1. Внепечная обработка чугуна вдуванием зернистого магния. Шевченко А.Ф., Маначин И.А., Вергун А.С. //LAP LAMBERT Academic Publishing (Germany) (ISSN 978-3-659-75169-1), - 2015-92 С.2. Внепечная десульфурация чугуна в ковшах. Технология, исследования, анализ, совершенствование. А.Ф. Шевченко, И.А. Маначин, А.С. Вергун, Б.В. Двоскин, В.Г. Кисляков, С.А. Шевченко, А.В. Остапенко // Д.:Дніпро-VAL (ISSN 978-966-8704-75-8) – 2017- 252 C. |
| 30.8 | Керівник роботи:1. "Розробка основних технологічних рішень для проектування і створення універсальних комплексів позапічної десульфурації чавуну різними реагентами"ВО.052.017 (№ держреєстрації 0115U001063)Відповідальний виконавець:2. «Розвиток наукових та технологічних складових процесів підготовки та здійснення особливо глибокої десульфурації чавуну із застосуванням різних реагентів» ВО.007.15 (№ держреєстрації 0115U001063)3. ”Визначення раціональних умов диспергування холодного магнійвмісного двофазного потоку в розплаві чавуну при інжекційному ковшовому рафінуванні” ВО.001.09(№ держреєстрації 0109U002445) 4. «Дослідження впливу параметрів потоків,що вдуваються, і характеристик інжектування на закономірності коливань рідкої ванни при позапічному рафінуванні залізовуглецевих розплавів »ВО.003.12 (№ держреєстрації 0112U001348)5. «Hазработка технологических решений и предложений на поставку технологии десульфурации жидкого чугуна гранулированным (зернистым) магнием в заливочных ковшах миксерного отделения № 1 конвертерного цеха металлургического комбината пао "арселормиттал кривой рог"» во.058.16 (№ госрегистрации 0116U003769) |
| 30.12 | 1. Фурма для десульфурації чавуну зернистим магнієм Патент України на винахід № 95876 від 12.09.2011 (Большаков. В.І., Остапенко О.В., Шевченко А.П., Двоскін Б.В., Маначин І.О., Башмаков О.М., Шевченко В.М.)2. Патент КНР–№ CN102443681A (Granulated magnesium molten iron desulphurization spray gun) Авторы: Лю Дун Ие, Остапенко А.В., Башмаков А.М., Большаков В.И., Шевченко А.Ф., Шевченко В.Н., Маначин И.А.3. Патент КНР–№ CN102443681B (Granulated magnesium molten iron desulphurization spray gun) Авторы: Лю Дун Ие, Остапенко А.В., Башмаков А.М., Большаков В.И., Шевченко А.Ф., Шевченко В.Н., Маначин И.А. |
| **Зінченко Михайло Дмитрович** | 30.2 | 1. Зінченко М.Д.,Потап О.Ю., Сєдова А.А. Дослідження формування мірних і нормальних довжин в залежності від товщини прокату. Тези міжнародної науково-технічної конференції «Інформаційні технології в металургії та машино буду-ваньні» 27.03 – 29.03.2018 р. НМетАУ, Дніпро.2. Потап О.Ю.,Зінченко М.Д.,Рибальченко М.А.,Потап М.О. Комп’ютерне моделювання автоматизованої системи компенсації ексцентриситету прокатних валків. Системні технології, №2(115),2018 р. с.75-83. Регіональний міжвуз.збірник наукових прац. Дніпропетровськ, 2018-155 с.3. Зінченко М.Д.,Бергеман Г.В. ,Спицын А.В.,Нечепоренко В.В.,Онацкий С.М. Автоматизированная система взвешивания жидкого чугуна и стали в ККЦ ОАО «ДМЗ им.Петровского» Металлургическая и горнорудная промышленность,№7, 2010 г.4.Зінченко М.Д., Щербина Г.С,.Бурчак А.А. Автоматизированная система управления нажимными устройствами сортовых прокатных станов. Вісник Кременчуцького державного університету імені Михайла Остроградсько-го.-Кременчук: КДУ,2010.-Іип.4/2010 (63) частина 1. -188 с. с.20-235. Зінченко М.Д.Исследование процесса образования мерных и нормальных длин в условиях случайного характера формирования длины раската. Металлургическая и горнорудная промышленность,№6,2005 г.6.Зінченко,М.Д., Бергеман Г.В., Белимов А.Л., .Нечепоренко В.В., Спицын А.В., .Бочанов Ю.В.Автоматизированная система взвешивания и учета проката на складе готовой продукции ПЦ-1 метзавода ОАО "ДМЗ им.Петровского" Сучасні проблеми металургії. Наукові вісті. Том 8. Пластична деформація металів. Дніпропетровськ:"Системні технології",-2005.-576 с.  |
| 30.8 | Відповідальний виконавець науково-дослідницької роботи за темою НМетАУ Г304F10005 «Енергозберігаюче управління електромеханічними та виробничими комплексами на основі адаптивних моделей технологічних об’єктів» (січень 2015 – грудень 2017 рр.). Номери державної реєстрації НДР: 0115U002296; 0115U003178. |
| 30.10 | Завідувач галузевої лабораторії оптимізації прокатного виробництва НМетАУ. . наказ 2151, від 26.06.1987 р. |
| 30.12 | 1. Спосіб регулювання розмірів сортового прокату Патент України. №114014 Бюлетень про видачу патентів №7, 2017 р. Бешта О.С., Куваев В.М., Зінченко М.Д., Потап О.Ю., Єгоров О.С., Бойко О.О., Бурчак А.А.2. Пристрій для автоматичного налагоджування вальцювальної кліті. Патент.України №880, опубл. 15.12.1993 Дерев’янко И.І.,Кулагін Г.Ф.,Зінченко М.Д., Устименко О.В., Щербина Г.С., Цимбал В.Д., Кокін В.М., Коркодола І.І., Бочанов Ю.В..3. Устройство для автоматической настройки прокатной клети. А.с. №1794515, БИ №10,1993 г. Деревянко В.И.,Кулагин Г.Ф., Зінченко М.Д., Щербина Г.С., Устименко А.В., Кокин В.М., Цимбал В.Д., Коркодола И.И., Бочанов Ю.В.4. Устройство для определения номера катающего калибра. А.с. №1523206, БИ №43,1989, Щербина Г.С., Зінченко М.Д., Устименко А.В., Лапко И.В.5. Устройство для автоматической компенсации износа оборудования при прокатке. А.с.1287964БИ №3 1987 г. Зінченко М.Д.,Щербина Г.С.,Устименко А.В.,Чернышев А.Н.6. Устройство для автоматического управления скоростью задающей клети при периодической прокатке. А.с. 1284631, БИ №3,1987 г. Зінченко М.Д.,Щербина Г.С., Устименко А.В., Чернышев А.Н., Катан А.С., Мардеросов Е.А., Говорко В.Д., Краснов В.В. |
| 30.13 | 1.Методичні вказівки до виконання випускних кваліфікаційних робіт бакалаврів за напрямом 6.050202 - автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: Потап О.Ю., Єгоров О.П., Зінченко М.Д. –Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 42 с.2. Методичні вказівки до виконання курсового проекту «Проектування програмного забезпечення ПЛК та панелей оператору АСУ ТП» з дисципліни «Технічні засоби автоматизації» для студентів спеціальності - 6.050202- Автоматизація і компютерно-інтегровані технології./Укл.:Єгоров О.П., Зінченко М.Д., Кузьменко М.Ю. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2017. - с.3.Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальне завдання до вивчення дисципліни «Мікропроцесорні пристрої» для студентів напряму 6.050702 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: *М.Д.Зінченко*. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 89 с. 4.Робоча програма до вивчення дисципліни «Електроніка та мікропроцесорна техніка»» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: *М.Д.Зінченко*. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. 5.Робоча програма до вивчення дисципліни «Технічні засоби автоматизації» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: *М.Д.Зінченко*. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. 6.Робоча програма до вивчення дисципліни «Розподілені інформаційно-управляючі системи» для студентів напряму 151 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: *М.Д.Зінченко*. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2017.  |
| 30.17 | Дніпропетровський металургійний інститут- інженер, ст.інженер, м.н.с., с.н.с., зав.лабораторії НДЧ (1972 р. - 1987 р.)Філіал центру нетрадиційних технологій ГКНТ СРСР «Елент»- зав.відділом (1990 р.-1991 р.)Науково-упроваджувальний центр нетрадиційних технологій «Діполь» - нач.відділу (1991 р.-1993 р.)Орендне підприємство «Металургійний завод ім..Петровського»- нач.групи (1993 р.-1995 р.)Украінско-кіпрске виробничо-торговельно акціонерне товариство «Комета»ХСП «Комета- електронне виробництво» - зам. директора з нової техніки (1995 р.-1999 р.)Національна металургійна академія - с.н.с. НДЧ (1999р.-2005 р.)- доцент каф. АВП с 2005 р. |
| **Кузьменко Михайло Юрійович** | 30.1 | 1. Бешта А.С., Кузьменко М.Ю., Бойко О.А., Соколова А.С. Оптимальный раскрой длинномерного проката на прокат товарной длины / Науковий вісник НГУ №2 Днепропетровск, 2014. – с.76-852. M. Kuzmenko, М. Rybalchenko, O.Boyko, D. Beshta Active control system of mill products take-up in output of roughing train in continuous light-section mill / Науковий вісник НГУ №5 Дніпро, 2018. – с.122-129 |
| 30.2 | 1. О. Potap, О. Boyko, М. Кuzmenko, V. Dudkina The choice of the rational structure model of intervals between rolling mills on continuous light-section rolling mill / «Теория и практика металлургии» №1-2, Днепропетровск, 2015. - с. 117-119 https://nmetau.edu.ua/file/zh2015\_1-2.pdf2. Бешта А.С., Куваев В.Н., Егоров А.П., Потап О.Е., Кузьменко М.Ю., Крячко А.П. Динамическая модель двухниточной прокатки в черновой группе клетей мелкосортного стана / «Металлургическая и горнорудная промышленность» №2, Днепропетровск, 2015. - с. 119-122 http://www.metaljournal.com.ua/2-293-2/3. Бешта А.С., Кузьменко М.Ю., Бойко О.А, Крячко А.П., Дудкина В.В. Система автоматизированного управления раскроем проката на непрерывном мелкосортном стане / «Металлургическая и горнорудная промышленность» №5, Днепропетровск, 2015. - с. 111-113. http://www.metaljournal.com.ua/5-296-201/4. Кузьменко М.Ю., Потап О.Е., Егоров А.П., Крячко А.П., Дудкина В.В. Анализ оптимальных способов раскроя проката на непрерывном мелкосортном стане /«Металлургическая и горнорудная промышленность» №6, Днепропетровск, 2015. - с. 126-129 http://www.metaljournal.com.ua/6-297-201/5. Volodymyr Egorov, Olexandr Egorov, Oleg Potap, Olexandr Kryachko, Volodymyr Kuvaev, Mikhail Kuzmenko / Optimization of setting process of continuous sheet rolling / Metallurgical and Mining Industry, № 6. – Dnipro, 2016. – S.15-19 http://www.metaljournal.com.ua/assets/Journal/english-edition/MMI\_2016\_6/002Egorov.pdf6. А.П. Егоров, В.Б. Зворыкин, А.И. Михалев, М.Ю. Кузьменко / Моделирование многосвязных систем управления скоростным режимом прокатки на непрерывном мелкосортном стане / Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. – Випуск 5 (106). – Дніпро, 2016. -с. 36-44 http://st.nmetau.edu.ua/journals/106/5\_a\_ru.36-44.pdf7. Egorov A.P., Zvorykin V.B., Mikhalyov A.I., Kuzmenko M.Y. Mathematikal model of pulse automatic control system for temperature control in an electric heating furnance / Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. –Випуск 6 (107). – Дніпро, 2016. - с. 39-50. http://st.nmetau.edu.ua/journals/107/4\_a\_en.39-50.pdf8. О.П. Єгоров, О.Ю. Потап, М.Ю. Кузьменко, В.O. Кузюков, О.П. Крячко Дослідження налаштування листового стана за енергетичним критерієм на комп’ютерній моделі / «Металлургическая и горнорудная промышленность» №2, Дніпро, 2017. - с. 83-88 http://www.metaljournal.com.ua/2-305-2017/9. О.П. Єгоров, В.Б. Зворикін, О.І. Михальов, М.Ю. Кузьменко Автоматичне управління режимом прокатки з натягом на основі зміни струму якоря двигунів приводів валків / Системні технології. Регіональний міжвузівський збірник наукових праць. –Випуск 5 (112). – Дніпро, 2017. -С. 108-118. http://st.nmetau.edu.ua/journals/112/15\_a\_ua.108-118.pdf |
| 30.12 | 1. Пат. на корисну модель №19194, Система автоматичного керування вирівнюванням прокату на холодильнику дрібносортного стана / Потап О.Ю., Єгоров О.П., Кузьменко М.Ю., Бешта О.С., Куваєв В.М., Політов І.В.; - № u201400580; Заяв. 21.01.2014; Опубл. 25.06.2014, Бюл. № 12.2. Пат. на винахід №107908, Спосіб управління розкроєм прокату на безперервному дрібносортному стані / Потап О.Ю., Єгоров О.П., Кузьменко М.Ю., Бешта О.С., Куваєв В.М., Політов І.В.; - №а201406350; Заяв. 10.06.2014; Опубл. 25.02.2015, Бюл. № 4.3. Пат. на винахід №107536, Система автоматичного керування вирівнюванням прокату на холодильнику дрібносортного стана / Потап О.Ю., Єгоров О.П., Кузьменко М.Ю., Бешта О.С., Куваєв В.М., Політов І.В.; - №а201314423; Заяв. 09.12.2013; Опубл. 12.01.2015, Бюл. № 1. |
| 30.13 | 1. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Метрологія, технологічні вимірювання та прилади» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: В.І. Шибакінський, С.В. Бейцун, М.В. Михайловський, І.Г. Тригуб, М.Ю. Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013 (сентябрь). – 48 с.2. Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Спеціальні електроприводи і автоматизація технологічних комплексів» для студентів напряму 6.050702 –електромеханіка / Укл.: О.П.Єгоров, М.Ю.Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. – 32 с.3. Методичні вказівки до виконання курсової роботи з дисципліни «Технічні засоби автоматизації»: Навчальний посібник /Укл.: М.Д. Зінченко, О.П.Єгоров, М.Ю. Кузьменко. – Дніпро: НМетАУ, 2018. – 72 с.4. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Теорія автоматичного управління». Частина І. Основи графічного програмування / Укл.: М.Ю. Кузьменко, О.П. Єгоров, В.І. Шибакінський. - Дніпро: НМетАУ, 2018. - 55 с.5. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Теорія автоматичного управління». Частина ІІ. Напівнатурне моделювання / Укл.: М.Ю. Кузьменко, О.П. Єгоров, В.І. Шибакінський. - Дніпро: НМетаУ, 2018. - 29 с. |
| **Шибакінський Володимир Іванович** | 30.2 | 1. Тригуб И.Г., Миронов А.Н., Радченко В.П., Шибакинский В.И. Проектирование системы автоматического дозирования сыпучих материалов для конвертерной плавки с использованием SCADА-технологий // Металлургическая и горнорудная промышленность. – Дніпропетровськ, 2012. – №4. – С. 110-114.2. Бейцун С.В., Михайловский Н.В., Шибакинский В.И. Тепловое состояние ковшей при внепечной обработке стали // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2013. – № 4. – С. 104-107. .3.Бейцун С.В., Михайловский Н.В., Шибакинский В.И. Исследование влияния параметров модели теплового состояния сталеразливочного ковша // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2014. – № 6. – С. 112-115. 4.Бейцун С.В., Михайловский Н.В., Шибакинский В.И. Исследование теплового состояния сталеразливочных ковшей на компьютерной модели // Черные металлы. – 2014. – №8. – С. 23-26.5.Камкина Л.В., Бейцун С.В., Михайловский Н.В., Шибакинский В.И. Управление нагревом сталеразливочного ковша// Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2016. – № 1. – С. 103-105.  |
| 30.10 | Організаційна робота на посаді декана факультету Безвідривної форми навчання (1997-2013рр.) |
| 30.13 | 1.Робоча програма, методичні вказівки та індивідуальні завдання до вивчення дисципліни «Метрологія, технологічні вимірювання та прилади» для студентів напряму 6.050202 – автоматизація та комп’ютерно-інтегровані технології / Укл.: В.І. Шибакінський, С.В. Бейцун, М.В. Михайловський, І.Г. Тригуб, М.Ю. Кузьменко. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013 (сентябрь). – 48 с.2. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Теорія автоматичного управління». Частина І. Основи графічного програмування / Укл.: М.Ю. Кузьменко, О.П. Єгоров, В.І. Шибакінський. - Дніпро: НМетАУ, 2018. - 55 с.3. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Теорія автоматичного управління». Частина ІІ. Напівнатурне моделювання / Укл.: М.Ю. Кузьменко, О.П. Єгоров, В.І. Шибакінський. - Дніпро: НМетаУ, 2018. - 29 с. |
| 30.17 | Практична діяльність: інженер Галузевої лабораторії оптимізації прокатного виробництва Міністерства чорної металургії УРСР (1973-1984рр.) |