

СИЛАБУС
навчальної дисципліни
ЛОГІСТИКА ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ В МЕТАЛУРГІЇ
освітньо-професійної програми "Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів "

Назва дисципліни	ОКВЗП2 Логістика технологічних процесів в металургії
Шифр та назва спеціальності	136 – Металургія
Назва освітньої програми	Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів
Рівень вищої освіти	Другий (магістерський)
Статус дисципліни	Вибіркова навчальна дисципліна професійної підготовки
Обсяг дисципліни	4 кредити ЄКТС (120 академічних годин)
Терміни вивчення дисципліни	I або II семестр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну	Кафедра металургії чавуну і сталі
Провідний викладач (лектор)	к.т.н. доц. Стоянов О.М. E-mail: o.m.stoianov@ust.edu.ua Профіль викладача: https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2030/p-2/e579 пр. Гагаріна, 4, кімн. 406а
Мова викладання	Українська
Передумови вивчення дисципліни	Вивченню дисципліни передуює вивчення дисциплін «Спеціальні розділи металургії»
Мета навчальної дисципліни	Засвоєння знань і умінь з логістики технологічних схем окремих ланок сталеплавильного виробництва і поєднанні їх загальну схему металургійного комплексу.
Очікувані результати навчання	ОРН1. Знати технологічні маршрути сталеплавильного виробництва.
	ОРН2. Вибирати раціональні логістичні схеми матеріальних та технологічних потоків.
	ОРН3. Розраховувати можливі витрати на технологічній логістиці.
	ОРН4. Скласти енергозбалансовані схеми сталеплавильного виробництва.

Види навчальної роботи та її обсяг в академічних годинах

Денна форма навчання

Види навчальної діяльності	Усього	Семестри			
		1		2	
		1.1	1.2	2.1	2.2
Усього годин за навчальним планом	120	-	-	120	
у тому числі:					
Аудиторні заняття	32	-	-	32	
– лекції	16	-	-	16	
– лабораторні роботи					
– практичні заняття	-	-	-	-	
– семінарські заняття	16	-	-	16	
Самостійна робота	88	-	-	88	
– підготовка до аудиторних занять	16	-	-	16	
– виконання та захист курсової роботи	-	-	-	-	
– виконання та захист індивідуальних завдань	-	-	-	-	
– підготовка та складання екзаменів	-	-	-	-	
– підготовка та складання контрольних робіт	24	-	-	24	
– опрацювання розділів, які не викладаються на лекціях	48	-	-	48	
Форма семестрового контролю				Диф залік	

Заочна форма навчання

Види навчальної діяльності	Усього	Семестри	
		1	2
Усього годин за навчальним планом	120	-	120
у тому числі:			
Аудиторні заняття	16	-	16
– лекції	8	-	8
– лабораторні роботи			
– практичні заняття	-	-	-
– семінарські заняття	8	-	8
Самостійна робота	104	-	104
– підготовка до аудиторних занять	8	-	8
– виконання та захист курсової роботи	-	-	-
– виконання та захист індивідуальних завдань	12	-	12
– опрацювання навчального матеріалу	60	-	60
– підготовка та складання екзаменів	-	-	-
– підготовка та складання контрольних робіт	24	-	24
Форма семестрового контролю			Диф. залік

Зміст навчальної дисципліни	<p>Розділ 1. Основи промислової логістики Основи логістики технологічних процесів в сталеплавильному виробництві. Логістика на етапі доменна піч – кисневий конвертер.</p> <p>Розділ 2. Логістика сталеплавильного комплексу Технологічні схеми конвертування металу. Логістика на етапі конвертер – машина безперервного лиття заготовки.</p>
Заходи та критерії оцінювання	<p>Оцінювання кожного розділу дисципліни здійснюється згідно із затвердженими критеріями за результатами складання контрольних робіт.</p> <p>Семестрова оцінка визначається як середнє арифметичне оцінок двох розділів дисципліни з округленням до найближчого цілого числа.</p> <p>Обов'язковою умовою для обчислення семестрової оцінки є наявність позитивних (не нижче 4 балів) оцінок з усіх розділів та відпрацювання усіх робіт.</p> <p>Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни за заочною формою навчання є зарахування індивідуального завдання, за яке відповідно до затверджених критеріїв виставляється оцінка «зараховано» / «не зараховано».</p> <p>Підсумкова оцінка навчальної дисципліни дорівнює семестровій оцінці.</p>
Політика викладання	<p>Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ».</p> <p>Порушення академічної доброчесності з боку здобувачів освіти, які, зокрема, можуть полягати у користуванні сторонніми джерелами інформації на контрольних роботах та фабрикації результатів досліджень, що виконувались на лабораторних заняттях, тягнуть відповідальність у вигляді повторного виконання сфальсифікованого дослідження та повторного проходження процедури оцінювання.</p>
Специфічні засоби навчання	<p>Навчальний процес передбачає використання мультимедійного комплексу для проведення інтерактивних лекцій, комп'ютерних робочих місць.</p>
Навчально-методичне забезпечення	<p>Основна література:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бойченко Б.М., Охотський В.Б., Харлашин П.С. Конвертерне виробництво сталі.-Дніпропетровськ: РВА „Дніпро-ВАЛ”, 2004. 2. Технології підвищення якості сталі [Підручник] / О.Г. Величко, О.М. Стоянов, Б.М.Бойченко, К.Г. Нізяєв. – Дніпропетровськ: Середняк Т.К., 2016. – 196 с. <p>Допоміжна література:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Моделювання та оптимальні металургійні системи / Кол.авторів під заг ред.. В.Б. Охотського – Київ: ІЗМН, 1998. 2. Ghosh, Ahindra - Secondary Steelmaking : Principles and Applications. sp. cm. Includes bibliographical references and index.

	<p>ISBN 0-8493-0264-1</p> <p style="text-align: center;">Інформаційні ресурси в Інтернеті</p> <ol style="list-style-type: none">1. https://gmk.center/news/v-metallurgii-glavnoj-problemoj-ostaetsya-logistika-seo-kametstali/2. https://forbes.ua/money/eksport-metaloproduktsii-vpav-utrishi-shcho-viyna-zminila-v-ukrainskikh-metalurgiv-yaki-davali-osnovnikh-pritok-valyuti-v-krainu-27062023-14446
--	--

Ухвалено на засіданні групи забезпечення якості освітньої програми «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів» другого (магістерського) рівня вищої освіти (протокол № _____ від _____ р.).

Гарант освітньої програми, проф. _____ Костянтин Нізяєв